

Sıcak Pres Ekleme Metodları

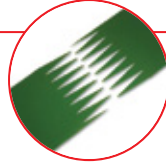
Konveyör bandın en sağlıklı ve kusursuz ekleme şekli sıcak presleme metodudur. Rultrans ek yeri uygulamalarında size farklı presler ile ekleme metodları sunmaktadır.

Hot Splice Methods

Hot splices are recommended for the best, most flawless operation. At Rultrans we are able to offer several different types of hot splice methods.

Tek Z

Bu metod tek katlı bantlarda en uygun yöntemdir. Ek yeri kalınlığı bantla aynı kalınlıkta olup yüksek esnek ek yeri yapısına sahip presleme metodudur. Uygulama yerine göre düz veya açılı ek yeri uygulaması yapılabilir.

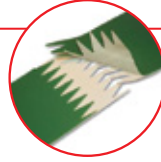


This is the best option for single ply belts, and it results in high flexibility and precise thickness of the joint area. This also makes the belt suitable for knife edge applications. Depending on the application, the joint may be straight or angled.

Z - Splice

Çift Z

İki katlı bantlarda, her katın Z kesimleri şaşırtılarak yapılır. Bu uygulama sayesinde ek yerinin dayanıklı ve esnek olması sağlanır. Uygulama yerine göre düz veya açılı ek yeri uygulaması yapılabilir.

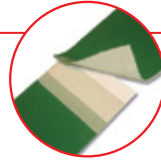


Belts with two plies are welded using the finger splice method. The fingers are staggered on each ply resulting in a strong and flexible joint area. Depending on the application, the joint may be straight or angled.

Stepped Z - Splice

Kat Açma Metodu

Bu geleneksel ek yeri, hazırlanması en zor uygulamadır. İki veya daha fazla katlı bantlarda kullanılır. Ekler kademe kademe el aletleri ile ayrılır, ek yerine özel yapışkan sürülür ve presleme daha sonra yapılır. Mermer bant ek yeri uygulamasında en çok tercih edilen metoddur.

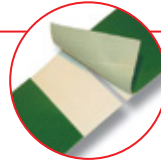


This is the most traditional and time consuming method of making a splice, but still works well for belts with two or more plies. The plies are separated in a "step" configuration with the assistance of hand tools. Welding is done with a hot pressing device, but in this case an adhesive compound is applied in the joint area. This is the most requested type of splice in marble applications.

Overlap Splice

Kat Yarma Metodu

Bu metod iki ve üç katlı bantlarda uygulanmaktadır. Katlar kat yarma cihazında ayrılmaktadır. Ek yerine herhangi bir ilave yapıştırıcı sürülmediğinden ek yeri esnekliğini ve dayanıklılığını korumaktadır.

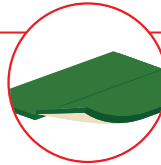


This method works well for belts with two or more plies. The plies are separated carefully using special equipment. Since the pressing process is done without using an adhesive compound, the joint area preserves its flexibility and the strength.

Stepped Splice

Boyuna Ek

Standart üretim eninden daha geniş olarak ihtiyaç duyulan bantlar, boyuna ekleme yöntemi ise istenilen ölçüde tedarik edilir. Ek yeri bant ile aynı kalınlığa sahiptir. İhtiyaç duyulan eni ulaşmak için birden fazla ek yapılabilir.



It is possible to supply longitudinally spliced belts in order to meet extra-wide belt requirements. The joint area is the same thickness as the belt and uniformly smooth. Any belt width is attainable by using multiple splices.

Longitudinal Splice



Mekanik Birleřtirme Metodu

Basit bir ekleme şekliidir. Mekanik bağlantılar temizlik ve montaj kolaylığı gerektiren yerlerde tercih edilir, montaj süresinin ve boşluğunun kısıtlı olduğu uygulamalarda kullanılabilir. Minimum tambur çapında %50'ye kadar artış olacaktır.

Mechanical Fasteners

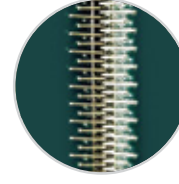
This is a simple and quick splicing method used for easy installation applications. Pulley diameter will increase up to 50%.



Prestol Tip
Clamp Fasteners



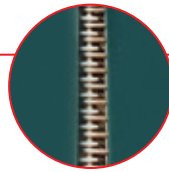
Plastik Fermuar Tip
Plastic Zip Fasteners



Kanca Tip
Hook Fasteners

Gizli Mekanik Baęlantı

Taşınan ürünlerin mekanik bağlantı ile temasını engellemek için mekanik bağlantı yapılmadan önce bant yüzeyi traşlanarak kalınlık azaltılır.



Recessed Mechanical Fastener

Mechanical splice area of the belt is recessed by grinding the top cover of the belt. The recessed fastener prevents contact of the product to the fastener.

